

Lycée professionnel privé

Sainte Marie

Impasse des Récollets

30201 BAGNOLS-SUR-CEZE

☎ 04 66 39 58 38

☎ 04 66 39 58 40

🌐 www.lppbsm.eu

✉ secretariat.cfp@lppbsm.eu

Responsable de la filière

Mr Corinne JULLIEN

Corinne.r.jullien@gmail.com

Tel : 06.70.11.70.38



BTS PILOTAGE DE PROCÉDES

Formation par alternance

Les métiers

Pour une formation professionnelle et humaine :

L'objectif est de former des techniciens supérieurs de procédés, industriels opérationnels, capables de répondre à des problématiques actuelles et futures. Pour cela, la formation est axée sur un apprentissage pluridisciplinaire et transversal et tient compte des contextes économiques, humains et techniques.

La complémentarité de ses compétences lui permet, le plus souvent en toute autonomie :

- d'assurer la bonne marche des installations dans le contexte de leur environnement,
- d'intervenir efficacement auprès des différents partenaires extérieurs, y compris par des actions de conseil, en liaison avec les institutions compétentes, et des équipes liées à la production.
- de s'adapter aux évolutions technologiques.
- d'assurer l'encadrement d'une équipe.

Champs professionnels ou domaines principaux :

- Industries chimiques, Industrie du cosmétique
- Industries du pétrole, du gaz et de la pétrochimie
- Industrie de l'eau
- Industries des papiers, cartons, cellulose,
- Industrie des bio-affineries
- Industries de la plasturgie et des composites, industrie du caoutchouc
- Industries agroalimentaires, industrie textile
- Industrie de la sidérurgie, industries de l'énergie

Emplois concernés - Secteurs industriels :

Le titulaire du brevet de technicien supérieur pilote et améliore au quotidien, dans le cadre des règles QHSSE, la production d'un atelier, d'une unité de fabrication ou de conditionnement, en résolvant les problèmes courants. Il intervient dans la production sur tous les aspects d'optimisation des procédés pour la fabrication des produits existants et nouveaux, en vue d'améliorer les performances (consommation matières, prix de revient, résultats environnementaux, capacités et disponibilité des installations).

Il prend en compte de manière permanente les enjeux de la transition énergétique et de la démarche d'efficacité énergétique. Il est en liaison avec les différents services supports de l'entreprise et à ce titre il favorise la circulation de l'information. Il anime directement une équipe d'opérateurs dont il favorise la montée en compétence.

Les appellations des postes occupés par ce technicien supérieur sont :

- Chef de poste, Superviseur d'atelier
- Chef d'atelier, Technicien d'atelier,
- Technicien de fabrication, Assistant-ingénieur,
- Opérateur de production des industries du pétrole,
- Conducteur de ligne, Chargé d'industrialisation,
- Assistant du responsable de production,
- Technicien qualité production,

La Formation par alternance

Conditions d'admission :

1. S'inscrire sur APB : <http://www.admission-postbac.fr> ou Remplir le dossier disponible sur le site internet du Lycée : <http://www.lppbsm.eu>
2. S'entretenir avec le responsable de la formation
3. Etre titulaire d'un bac S, STL, Bac Pro PCEPC
4. Signer un contrat d'alternance (Contrat de professionnalisation, d'apprentissage, CIF) avec une entreprise

Durée de la formation : 38 semaines réparties sur 2 années

- Alternance de 2 semaines en formation suivies de 2 semaines en entreprise.

Horaires hebdomadaires : (cours/TD + activités expérimentales)

Année	1ère	2ème
Culture Générale et expression	3	3
Anglais	2	2
Mathématiques	4	3
Physique Chimie	6	6
Management	2	2
Co enseignement Anglais—Techno professionnel	1	1
Co enseignement Phys. Chim.—Techno professionnel	1	1
Activités professionnelles <ul style="list-style-type: none"> • Génie Chimique (opérations unitaires, les processus, pilotage de processus) • Maintenance des installations • Qualité Hygiène Sécurité Santé Environnement 	15	15
Accompagnement personnalisé	2	2
Total / semestre	36 h	35 h

Examen

Epreuve	Durée	Coef	Type
1. Français	4 h	3	Ecrite
2. Anglais	45 min	3	CCF
3. Mathématiques et sciences physiques <ul style="list-style-type: none"> • Mathématiques • Physique—Chimie 	55 min 2 x 2h	3 3	CCF CCF
4. QHSSE	4 h	4	Ecrite
5. Conduite de processus <ul style="list-style-type: none"> • Pilotage de production • Analyse et gestion de la production 	6 h 3 h	6 3	CCF CCF
6. Rapport d'activités en milieu professionnel	1 h	6	Oral
Facultative (Langue vivante 2)	20 min	1	Orale

